

PartPro150 xP



■ Propriétés d'impression

Technologie d'impression	SL (Stereolithography)
Surface de création maxi. (LxPxH)	150 × 150 x 200 mm
Propriétés d'impression	25 / 50 / 100 / 200* microns (*dépendant du matériau)
Résolution X-Y	130 microns
Source lumineuse	UV Laser λ 405nm
Logiciel d'impression	XYZprint AM ^{UV}
Formats de fichier pris en charge	.stl / XYZ format (.3ws / .3wn)

■ Matériau

Compatibilité des matériaux	ProBasic CLR / ProBasic BLK / ProBasic WHT ProPreciseSL / ProPlasSL / ProPoly
-----------------------------	--

■ Matériel

Interface utilisateur	5" Touch panel LCD
Langue	Multilingue
Connectivité	Câble USB 2.0, Wi-Fi 802.11 b/g/n, Ethernet

■ Configuration système requise

Systèmes d'exploitation	Windows 10 / 10 Pro (64-bit) MAC OS X 10.12 und höher Remarque : Le pilote VGA standard du système d'exploitation ou une carte graphique ne prenant pas en charge OpenGL 2.1 peut entraîner une erreur inconnue dans XYZprint AM ^{UV} .
Configuration matérielle minimale	SE : système d'exploitation 64-bit / RAM : 8 Go / Espace sur le disque dur : 1 Go minimum / RAM graphique : compatible OpenGL 2.1+

■ Conditions de fonctionnement

Alimentation électrique requise	100 V ~ 240 V 60 W
Température de fonctionnement	25 °C \pm 3 °C *Si une température de fonctionnement différente est imprimée sur l'étiquette du flacon de résine, veuillez respecter les conditions recommandées sur l'étiquette.
Humidité de fonctionnement	60% en dessous (sans condensation)
Température de stockage-Résine	10 ~ 32 °C

■ Taille et poids

Dimensions du produit (LxPxH)	280 x 360 x 625 mm
Poids du produit	15.5 kg